
LHERS
Mécanique
de Précision
LHERS
Group
TO INFINITY
AND BEYOND
USINAGE MÉCANIQUE
TOUS TYPES DE MÉTAUX
DU PROTOTYPE À LA SÉRIE

L'ENTREPRISE

Créée en 1964, LHERS est une **entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces mécaniques de précision.**

Implantée à Aucamville, proche de Toulouse en Haute-Garonne (31), la société LHERS est en plein essor et réalise **30% de son chiffre d'affaire à l'export**.

Acteur économique reconnu pour sa réactivité et sa fiabilité, LHERS dispose de **moyens de production et d'un parc-machines performant** qui permettent de garantir la qualité et la réactivité nécessaires pour satisfaire les besoins les plus spécifiques de nos clients.

Fabricant de **pièces mécaniques de précision et de sous-ensembles**, LHERS travaille sur tous types de matières : aluminium, acier, inox, titane, inconel, bronze, cuivre, plastique, composite... L'entreprise est en mesure de fabriquer différentes pièces selon vos exigences : matériaux, forme, quantité.

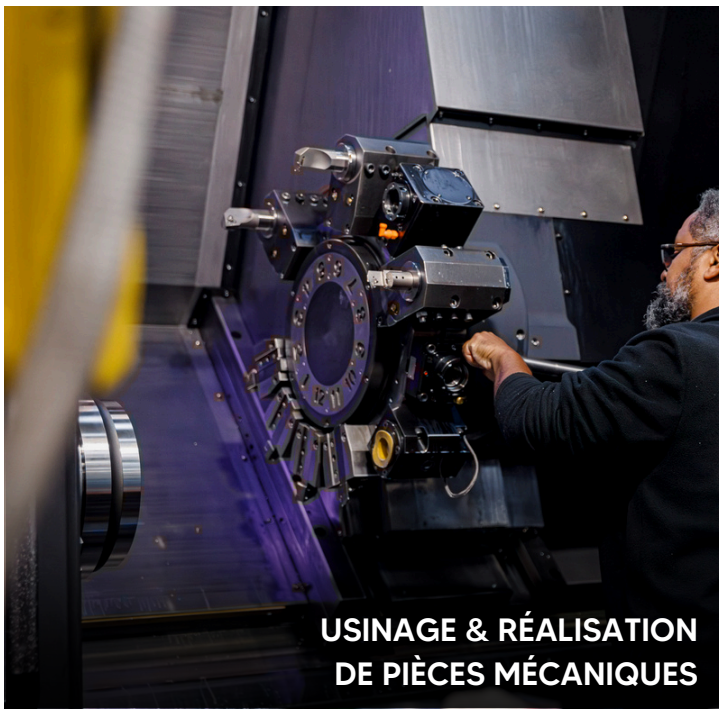
7.5 M€
CHIFFRE D'AFFAIRES 2026

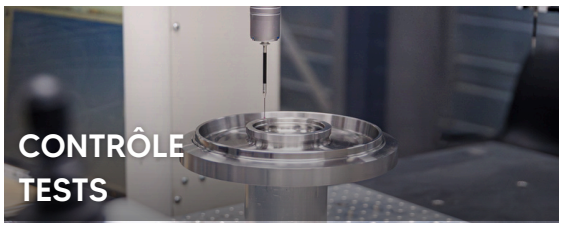
62 personnes
EFFECTIF TOTAL SUR SITE

30%
EXPORT EN 2025

3000 m²
SURFACE DE NOS LOCAUX

NOS SERVICES









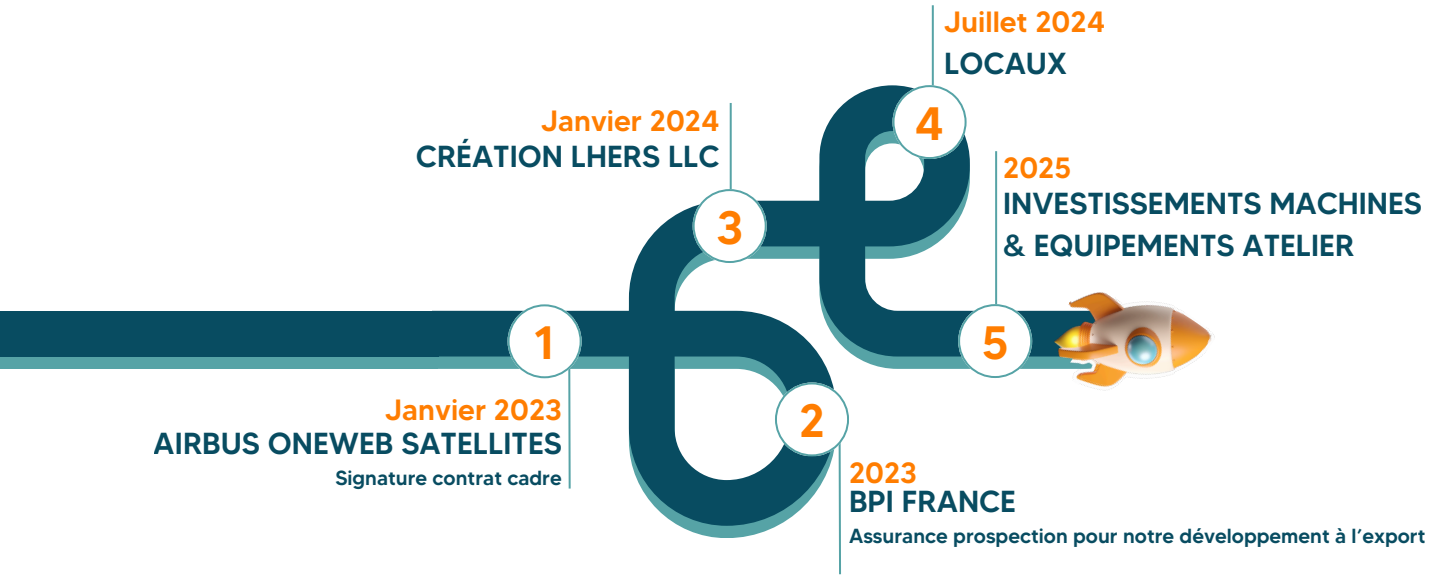
DÉPLOIEMENT INTERNATIONAL



LHERS LLC
8840 Grissom Parkway
Suite C
FL 32780, Titusville
USA

LHERS SAS
18 rue Françoise
31140 Aucamville
FRANCE

Sur le plan international, LHERS étend ses horizons avec l'ouverture d'une structure aux États-Unis sous le nom de **LHERS LLC Manufacturing**.
Ce projet ambitieux vise à satisfaire les exigences de nos clients internationaux. Une stratégie de déploiement est prévue pour 2025, afin de nous permettre de lancer la production cette année.





RÉPARTITION DE L'ACTIVITÉ

2025
6.2 M€

ACTIVITÉ



59% AÉRONAUTIQUE



8% SPATIAL

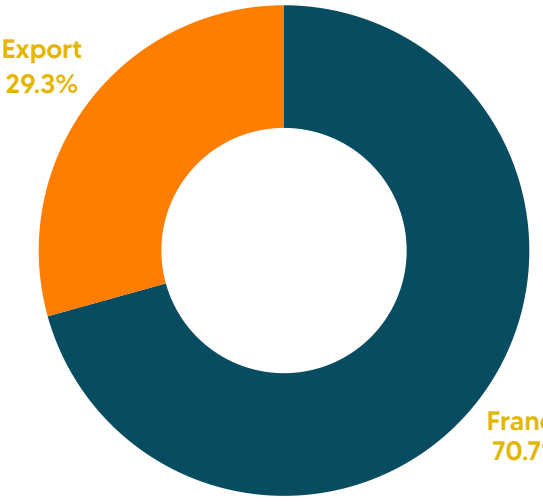
19% DÉFENSE



13% MÉDICAL



EXPORT



Outillages / Prototypes

25%

Séries

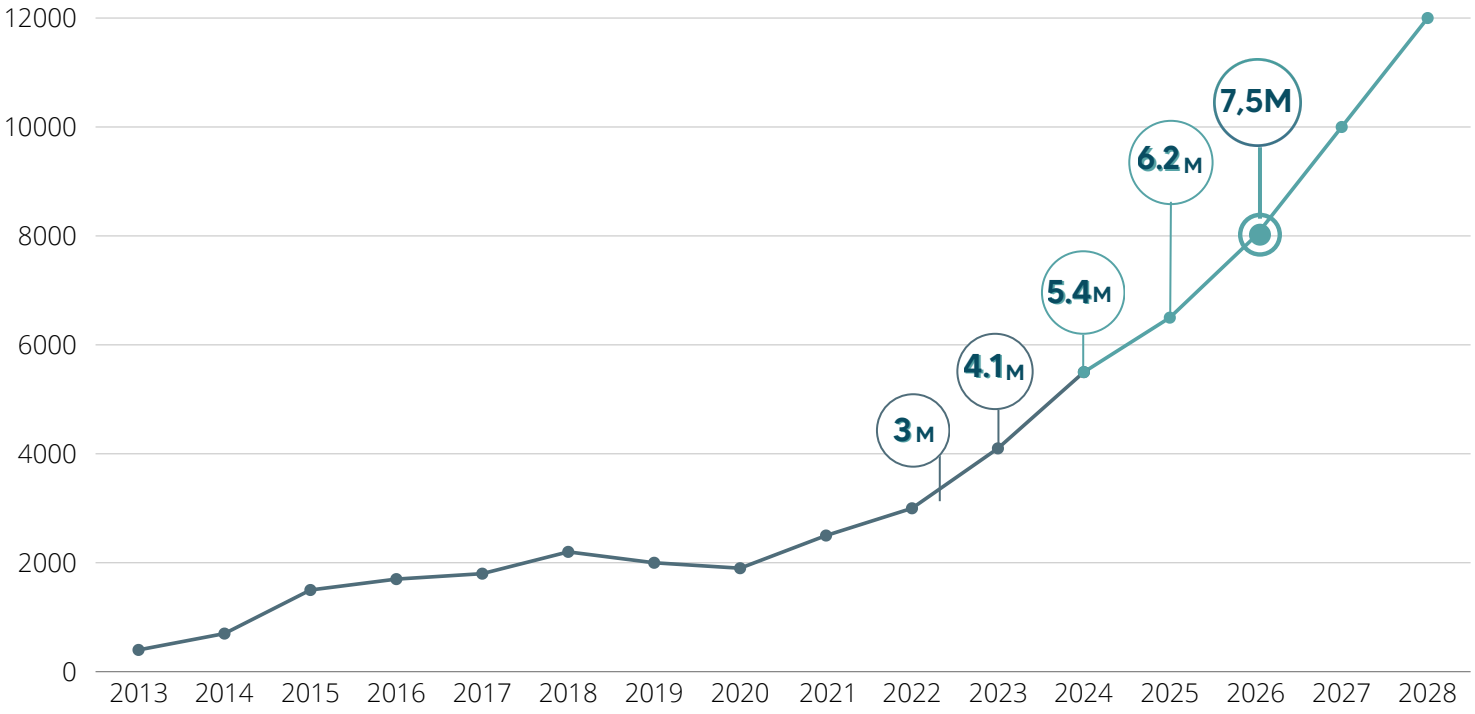
75%

Nos principaux clients

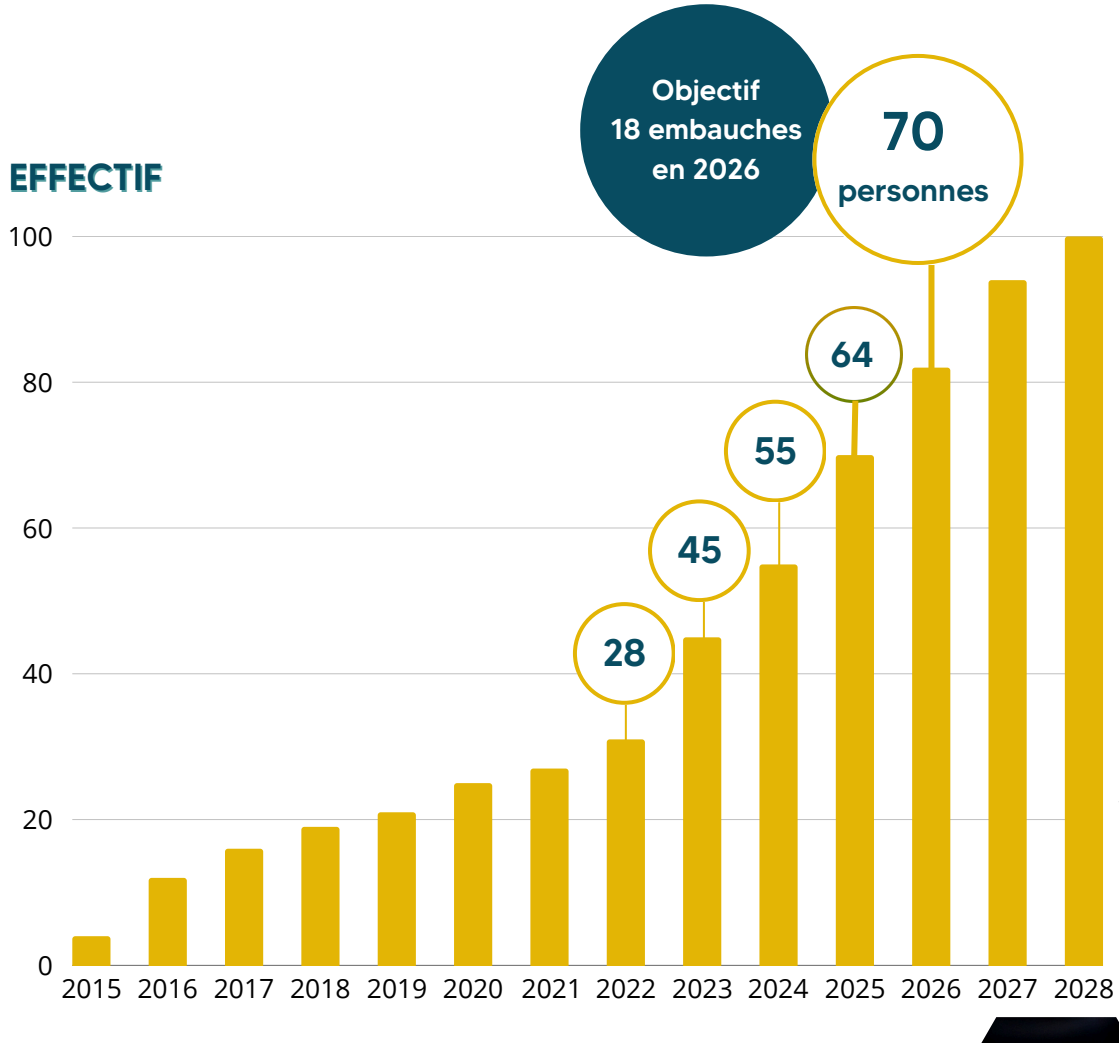
LIEBHERR · SAFRAN · AIRBUS U.S. SPACE & DEFENSE · VIMS · THALES

ÉVOLUTION DE LHERS

CHIFFRE D'AFFAIRES (K€)



EFFECTIF





CHAUDRONNERIE SOUDURE

Nouveauté chez LHERS depuis 2022, notre service chaudronnerie soudure dans notre atelier à Aucamville nous permet de vous proposer une prestation complète.

3 000 m²
Atelier climatisé
Surface totale au sol.

500 m²
Chaudronnerie Soudure
Surface totale du service.

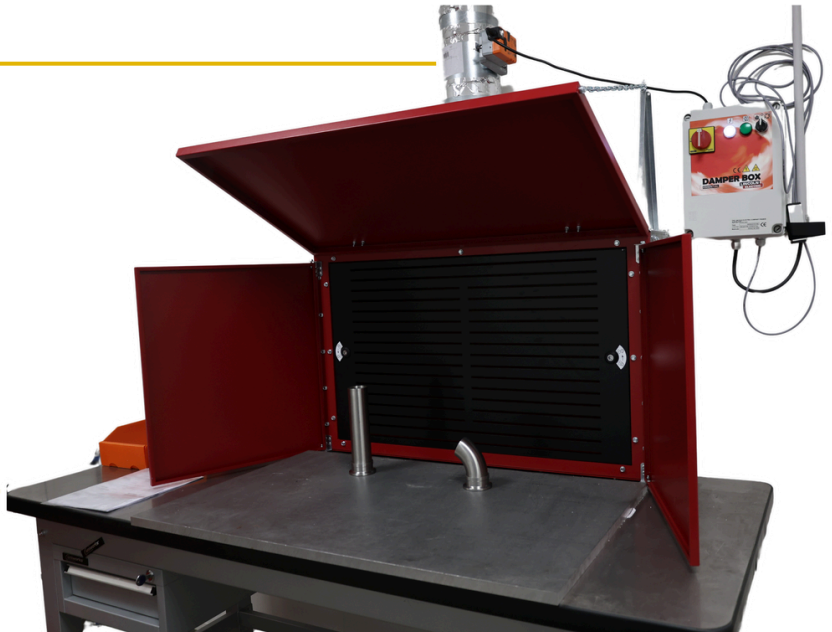
4 personnes
Chaudronnerie Soudure
Effectif total en 2025.

Capables de réaliser des pièces **mécano-soudées complexes** (alliage léger, métaux durs, inox, inconel) ou des **structures mécano-soudées de précision** avec reprise d'usinage, notre activité est supervisée par un management d'expérience de plus de 30 ans. Notre équipe d'expérience est capable de répondre à des problématiques soudure chaudronnerie complexes :

- Prestation complète
  - Soudure TIG
  - Pliage
  - Emboutissage
  - Chaudronnerie
  - Reprise d'usinage
  - Contrôle Tridim

- Pilotage complet
  - (ressuage, traitement thermique, traitement de surfaces, co-ingénierie)

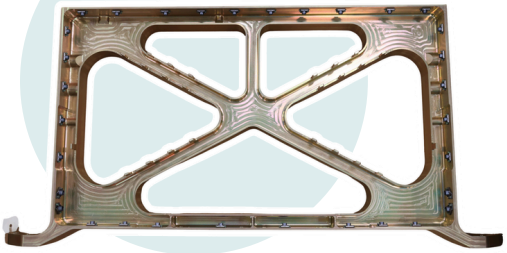
- **2 cabines de soudure**
- **1 cabine de chaudronnerie soudure**
  - Découpe - Chaudronnerie
  - Soudure (TIG. MIG. MAG.)
  - Calibrage



NOS RÉALISATIONS



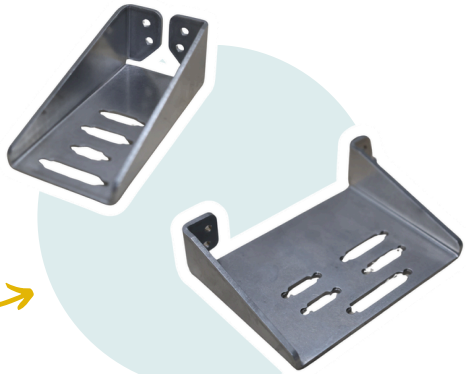
Tiré masse, double traitement



800 x 600 x 80 mm
Structure en aluminium assemblée
avec des nutplates et des rivets



Programme LEAP, profil gauche



Chaudronnerie



Pièce de guidage en rotation avec 2
bagues de glissement emmanchées

PARC-MACHINES

FRAISAGE

- GROB G350T & Palettiseur PSS-T300 – 5 axes 600x855x750 mm / ∅620
- Huron K2x8 – 5 axes 650x700x450 mm
- Doosan DVF 5000 – 5 axes 620x440x400 mm
- Haas VF 4 avec table rotative horizontale – 4 axes 1270x635x508mm
- DMG Mori Seiki MV40 & Palettiseur – 3 axes 1000x500x450mm
- Haas VF 4SS – 3 axes (x3) 1270x635x508mm

TOURNAGE

- DMG Mori Seiki NLX 2500SY – 7 axes & chargeur de barres L705 ∅366
- DMG Mori Seiki NLX 3000 – 4 axes L800 ∅430
- DMG Mori Seiki NLX 2500Y/700 – 4 axes L705 ∅366
- DMG Mori Seiki NZX 2000 – double broche, double tourelle – 4 axes L810 ∅320
- DMG Mori Seiki NL 2500SY – double broche – 4 axes L705 ∅366
- CNC Doosan PUMA 5100 LYB – 4 axes L2220 ∅550
- CNC Doosan PUMA 2600 & robot Cellro – 4 axes L760 ∅380
- CNC Doosan PUMA 2600 Y – 4 axes L760 ∅380
- CNC Doosan Lynx 220 LM – 4 axes (x2) L510 mm ∅250
- Hardinge Conquest T-42 – 2 axes L350 mm ∅240

CONTRÔLE

- Mitutoyo Crysta Apex V9206 CNC
- Zeiss Contura G2 8-6-6
- Zeiss Contura G2 12-10-6
- FTA-L8 C4000 – machine de mesure de surface et de forme
- Microscope binoculaire Leica avec écran LCD
- Caméra numérique Marh61
- Mitutoyo MQ333 MMT (machine à mesurer tridimensionnelle)
- Trimos – colonnes de mesure de hauteur (x2)

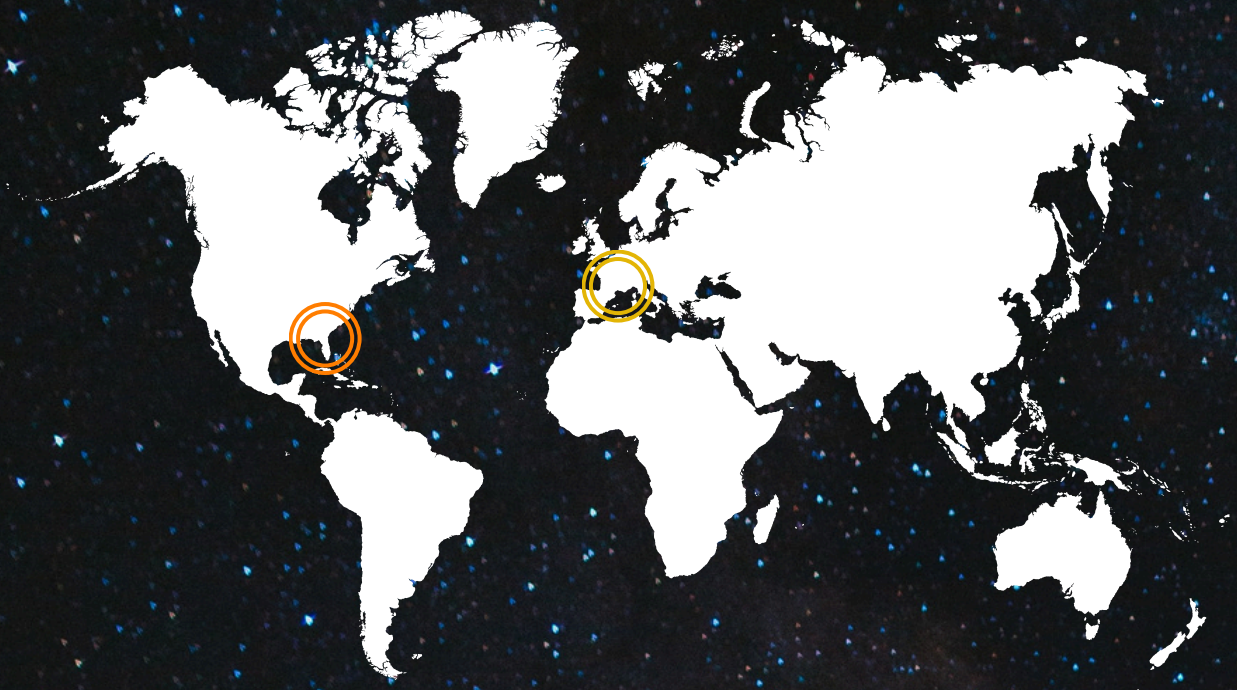
CHAUDRONNERIE SOUDURE

- 1 cabine de chaudronnerie & soudage
- 2 cabines de soudage
- Plieuse hydraulique 4 axes – 1500 mm / 40 tonnes
- Presse d'estampage Colly 150 tonnes avec cylindre micrométrique
- Cisaille guillotine – 1000 mm / 8 mm
- Soudage TIG – certifié aéronautique

ASSEMBLAGE

- Rivets / Nutplates
- Helicoil
- Fixations PEM
- Assemblage à l'azote

LHERS Group



LHERS LLC
8840 Grissom Parkway Suite C
FL 32780, Titusville | USA

LHERS SAS
18 rue Françoise
31140 AUCAMVILLE | FRANCE

contact@lhers.fr
+33 (0)5 61 35 03 29
www.lhers.fr